

solarclean[®]-KUPFERROHRE

Optimierte Außenoberfläche für Ultraschall- und Laserschweißen

Nahtlose Kupferrohre werden bei der Herstellung von Sonnenkollektoren mit Kupfer- oder Aluminiumblechen verschweißt.

Bei der Herstellung von Kupferrohren verwendete Schmiermittel erweisen sich bei der Herstellung von Absorberelementen als hinderlich: Sie reduzieren den notwendigen Kraftschluss zwischen Werkzeug und Kupferrohr. Deshalb hat Wieland ein Herstellungsverfahren für hochreine Außenoberflächen von Kupferrohren entwickelt.

Bezeichnet wird diese Oberflächengüte als **solarclean**.

solarclean-Kupferrohre steigern die Produktivität bei der Absorberherstellung. Sie ermöglichen durch ihre Oberflächengüte eine hohe Schweißgeschwindigkeit. Je nach Fertigungsverfahren

kann auf mindestens einen Reinigungsschritt an den Kupferrohren oder auf eine aufwändige Vorbehandlung der Schweißnaht verzichtet werden.

solarclean-Kupferrohre werden mit einem speziellen Verfahren auf den Reinheitsgrad der Außenoberfläche überprüft.

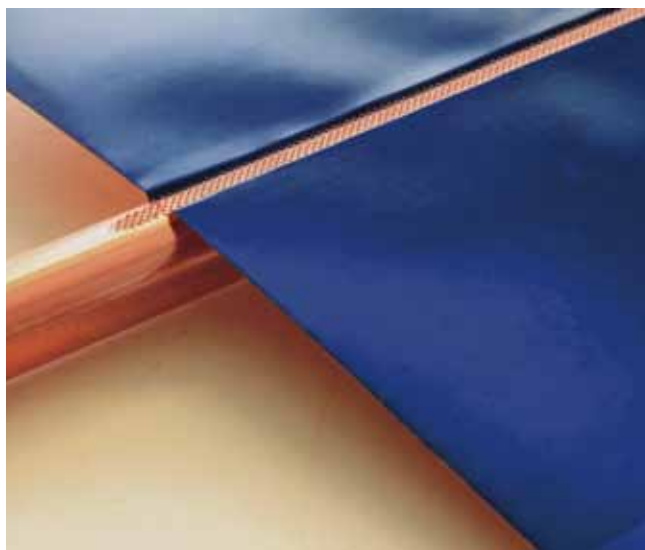
solarclean-Kupferrohre lassen sich hervorragend biegen, beispielsweise zu Mäandern: Ein reduzierter Gleitfilm sorgt zwischen Werkzeug und Kupferrohr für ausreichend hohe Haltekräfte.

solarclean-Kupferrohre erhöhen die thermische Effizienz von Solarabsorbern: Kupfer besitzt nach Silber die höchste Wärmeleitfähigkeit aller Werkstoffe.

solarclean®-KUPFERROHRE



solarclean-Kupferrohre mit optimierter Oberflächenqualität



solarclean-Kupferrohre für langlebige und leistungsfähige Solarabsorber

Technische Informationen auf einen Blick

| | |
|---------------------|---|
| Werkstoff | Cu-DHP nach EN DIN 12449 |
| Oberflächenqualität | Wieland Werksnorm solarclean |
| Produkt | Kupferrohre in geraden Längen |
| Festigkeitszustand | Ziehhart, R 360 oder halbhart, R 250 |
| Bestellnorm | EN DIN 12449 |
| Produkt | Kupferrohre in lagengespulten Coils (LWC) |
| Festigkeitszustand | Ziehhart, R 360 |
| Bestellnorm | Wieland Werksnorm R 1001 |

Wärmeleitfähigkeit verschiedener Werkstoffe (W/mK)

| | |
|-----------------|-----|
| Kupfer (Cu-DHP) | 372 |
| Aluminium | 238 |
| Stahl | 52 |
| Edelstahl (V2A) | 15 |



Sonnenkollektor mit solarclean-Kupferrohren

| Lieferbare Abmessungen | Außendurchmesser (mm) | Wanddicke (mm) |
|---------------------------|-----------------------|----------------|
| Lagengespulte Coils (LWC) | 6 – 15 | 0,3 – 1,2 |
| Gerade Längen bis 7900 mm | | |

andere Abmessungen auf Anfrage

WWW.WIELAND-INDUSTRIEROHRE.DE

Wieland-Werke AG

www.wieland.de

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-6330, info@wieland.de

buntmetall amstetten Ges.m.b.H

www.buntmetall.at

Fabrikstr. 4, 3300 Amstetten, Österreich, Telefon +43 (0)7472 606, Fax +43 (0)7472 616 04, office@buntmetall.at

Diese Drucksache unterliegt keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für ihre inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Die Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert und ersetzen keine Beratung durch unsere Experten.