# Wieland-S12

CuSn3Zn9 C42500

# **Productos Laminados**



# Designación del Material EN CuSn3Zn9 UNS\* C42500

<sup>\*</sup> Unified Numbering System (USA)

Composición Quí	(orientativo)	
Sn	3%	
Zn	9%	
Cu	resto	

#### **Aplicaciones Típicas**

- Componentes para la industria eléctrica
- Conectores

Propiedades Mecánic	as*	
Conductividad	MS/m	16
Eléctrica	%IACS	28
Conductividad Térmica	W/(m·K	) 120
Coeficiente de Resistencia		
Eléctrica**	10 <sup>-3</sup> /K	1.0
Coeficiente de		
Expansión Térmica**	10 <sup>-6</sup> /K	18.4
Densidad	g/cm³	8.75
Módulo Elástico	GPa	126
Calor Específico	J/(g·K)	0.380
Coeficiente de Poisson		0.34

<sup>\*</sup> Valores orientativos condiciones standard

Propiedades de Fabr	ropiedades de Fabricación					
Capacidad para Conformar en Frío	excelente					
Maquinabilidad	correcto					
Capacidad para ser Galvanizado	excelente					
Capacidad para Estañar en Caliente	bueno					
Soldadura Blanda	excelente					
Resistencia a la Soldadura	bueno					
Soldadura por Arco con Gas Inerte	bueno					
Soldadura Láser	correcto					

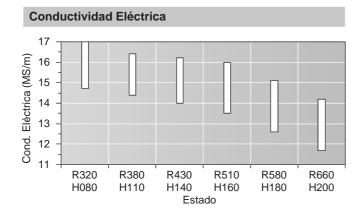
#### Resistencia a la Corrosión

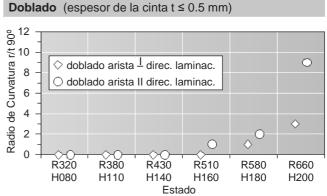
Wieland-S12 tiene baja sensibilidad a la corrosión bajo tensión. Es resistente al agua de mar y al ambiente industrial.

Propiedades Mecánicas								
Estado		R320	R380	R430	R510	R580	R660	
Resistencia a la Tracción R <sub>m</sub>	MPa	320–380	380-430	430-520	510-600	580-690	≥ 660	
Límite Elástico R <sub>p0.2</sub>	MPa	≤ 230	≥ 200	≥ 330	≥ 430	≥ 520	≥ 610	
Alargamiento A50mm	%	≥ 25	≥ 16	≥ 6	≥ 3	_	_	

Los estados intermedios son posibles. Los valores de alargamiento más altos pueden obtenerse por medio de tratamientos térmicos adicionales.

Estado	H080	H110	H140	H160	H180	H200
Dureza HV	80-110	110-140	140-170	160-190	180-210	≥ 200





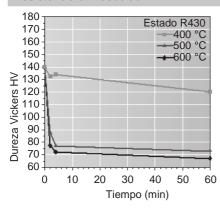
<sup>\*\*</sup> Entre 0 y 300 °C

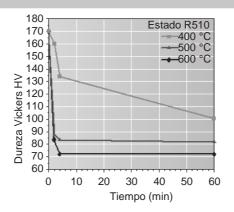
## Wieland-S12

CuSn3Zn9 C42500



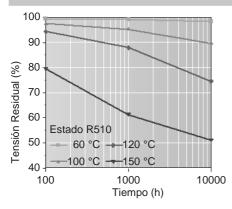
#### Resistencia al Recocido





Dureza Vickers después del tratamiento (valores típicos)

#### Disminución de la Tensión



La tensión residual permanece en función de temperatura y tiempo.

Medición sobre muestras recocidas, ensayos paralelos a dirección de laminación.

Valores extrapolados de acuerdo con

F. R. Larson, J. Miller, Trans ASME74

(1952) 765-775.

La disminución total de la tensión, depende del nivel de esfuerzo aplicado.

### Resistencia a la Fatiga

La resistencia a la fatiga se define como la máxima amplitud de tensión que un material resiste durante  $10^7$  ciclos de carga bajo una carga simétrica alterna, sin romperse. Esto depende del estado probado y es aprox.  $\frac{1}{3}$  de la resistencia a la tracción  $R_m$ .

#### **Tipos y Formatos Disponibles**

- Bobinas standard con diámetro exterior hasta 1.400 mm
- Bobinas transcanadas con un peso de hasta 1.5 t
- Multicoil hasta 5 t

- · Cinta estañada por baño en caliente
- · Cintas fresadas
- · Formatos
- · Cintas y chapas con plastificado

#### **Dimensiones Disponibles**

- Espesor de la cinta desde 0,10 mm, espesores más finos bajo consulta
- Ancho de la cinta desde 3 mm,
   con límite de 10 x espesor de la cinta

## wieland-cimsa, S.A. www.wieland-cimsa.com

División de Productos Laminados

Pol. Can Bernades-Subirà, C/ Berguedà s/n esq. Maresme, 08130 Sta. Perpètua de Mogoda, Barcelona, España. Ventas-Productos Laminados Tel: 935 446 570 - 75 - 79, Fax: 935 743 836,

#### Wieland-Werke AG

www.wieland.com

#### División de Productos Laminados

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, info@wieland.de Ziegeleiweg 20, 42555 Velbert-Langenberg, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-9270, info@wieland.de Lantwattenstr. 11, 78007 Villingen-Schwenningen, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-7108, info@wieland.de