

Designación del Material	
EN	no normalizado
UNS*	C18090

\* Unified Numbering System (USA)

Composición Química (orientativo)	
Sn	0,6 %
Ni	0,4 %
Cr	0,3 %
Ti	0,3 %
Cu	resto

Aplicaciones Típicas
• Componentes para la industria eléctrica
• Conectores
• Muelles de contacto
• Relés
• Componentes semiconductores

Propiedades Físicas*		
Conductividad Eléctrica	MS/m	35
	%IACS	60
Conductividad Térmica	W/(m·K)	240
Coefficiente de Resistencia Eléctrica**	10 <sup>-3</sup> /K	2,13
Coefficiente de Expansión Térmica**	10 <sup>-6</sup> /K	17,6
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	8,87
Módulo Elástico	GPa	133
Calor Específico	J/(g·K)	0,385
Coefficiente de Poisson		0,34

\* Valores orientativos condiciones standard

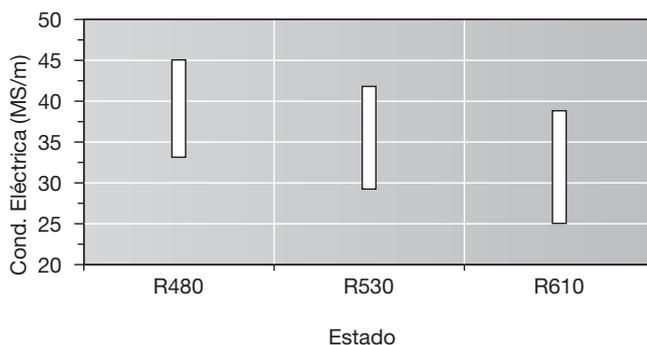
\*\* Entre 0 y 300 °C

Propiedades de Fabricación	
Trabajo en Frío	bueno
Maquinabilidad	poco adecuado
Galvanizado	bueno
Estañado en Caliente	bueno
Soldadura	bueno
Resistencia a la Soldadura	correcto
Soldadura con Gas Inerte	bueno
Soldadura Láser	poco adecuado

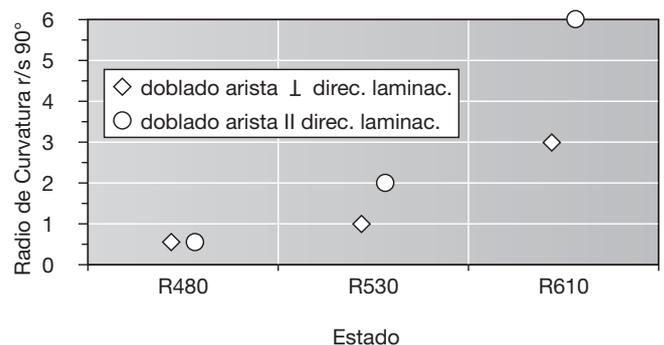
Resistencia a la Corrosión
Wieland-K62® es resistente al vapor de agua puro y a los ácidos no oxidantes, alcalinos y soluciones salinas neutras. Este material es resistente a la tenso-fisuración.

Propiedades Mecánicas				
Estado Metalúrgico		R480	R530	R610
Resistencia a la Tracción R <sub>m</sub>	MPa	480–580	530–630	610–710
0,2 %-Límite Elástico R <sub>p0,2</sub>	MPa	≥ 400	≥ 450	≥ 520
Alargamiento A <sub>50mm</sub>	%	≥ 9	≥ 6	≥ 3
Dureza HV (solo para información)		(130–170)	(160–200)	(180–220)

### Conductividad Eléctrica



### Plegabilidad (espesor de la banda s ≤ 0,5 mm)

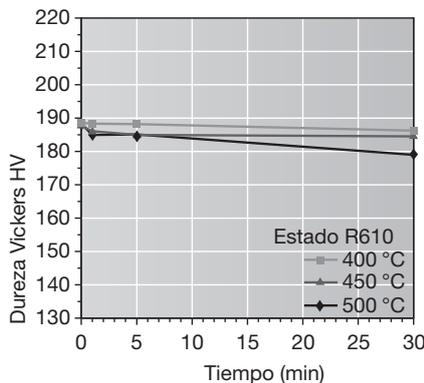
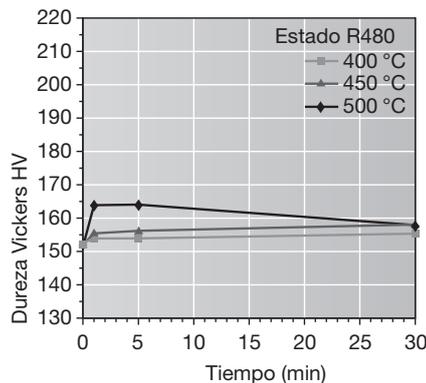


# Wieland-K62®

CuSn1CrNiTi

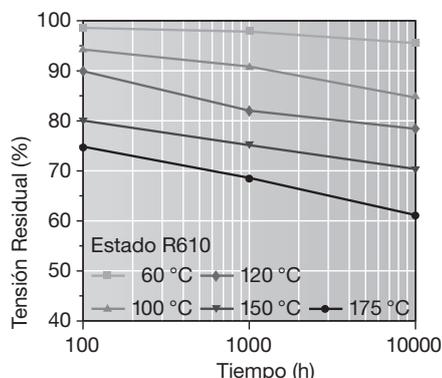
C18090

## Resistencia al Recocido



Dureza Vickers después del tratamiento (valores típicos)

## Disminución de la Tensión



La tensión residual permanece en función de temperatura y tiempo. Medición sobre muestras en estado recocido, ensayos paralelos a la dirección de laminación. Valores extrapolados de acuerdo con F. R. Larson, J. Miller, Trans ASME74 (1952) 765-775.

La disminución total de la tensión depende del nivel de esfuerzo aplicado.

## Resistencia ala Fatiga

La resistencia a la fatiga se define como la máxima amplitud de tensión que un material resiste durante  $10^7$  ciclos de carga bajo una carga simétrica alterna, sin romperse. Esto depende del estado probado y es aprox.  $\frac{1}{3}$  de la resistencia a la tracción  $R_m$ .

## Tipos y Formatos Disponibles

- Bobinas standard con diámetro exterior hasta 1.400 mm
- Bobinas transcanadas con un peso de hasta 1,5 t
- Multicoil® hasta 5 t
- Cinta estañada por baño en caliente
- Cintas fresadas

## Dimensiones Disponibles

- Espesor de la cinta desde 0,1 mm, espesores más finos bajo consulta
- Anchos de la cinta desde 3 mm, con límite de 10 x espesor de la tira

Cintas Metálicas, S.A. [www.cimsaww.com](http://www.cimsaww.com)

División de Productos Laminados

Pol. Can Bernades-Subirá, C/ Berguedá s/n esq. Maresme, 08130 Sta. Perpetua de Mogoda, Barcelona, España.  
Ventas-Productos Laminados Tel: 935 446 570 - 75 - 79, Fax: 935 743 836.

Wieland-Werke AG [www.wieland.com](http://www.wieland.com)

División de Productos Laminados

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, info@wieland.de  
Ziegeleiweg 20, 42555 Velbert-Langenberg, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-9270, info@wieland.de  
Lantwattenstr. 11, 78007 Villingen-Schwenningen, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-7108, info@wieland.de

Este folleto es para su información general y no está sujeto a revisión. No se podrá realizar reclamaciones a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave. Los datos proporcionados no son garantía de que el producto es de una calidad determinada y no puede sustituir el asesoramiento de expertos o pruebas propias del cliente.