

Wieland-K81®

CuSn0,15
C14415

Productos Laminados

wieland

Designación del Material		Composición Química (orientativo)		Aplicaciones Típicas
EN	CuSn 0.15	Sn	0.1 %	<ul style="list-style-type: none"> Componentes para la industria eléctrica Conectores de pins Cajas de fusibles para automóviles Circuitos integrados para semiconductores
UNS*	C14415	Cu	resto	

* Unified Numbering System (USA)

Propiedades Físicas*			Propiedades de Fabricación		Resistencia a la Corrosión
Conductividad Eléctrica	MS/m	51	Capacidad para Conformar en Frío	excelente	Wieland-K81® tiene buena resistencia a la corrosión en un ambiente natural (también al aire del mar) y al ambiente industrial. En aguas diferentes y soluciones salinas neutras, presenta una mejor resistencia a la corrosión por picaduras de abrasivos que el SF-Cu. Wieland-K81® es insensible a la corrosión bajo tensión.
	%IACS	88	Maquinabilidad	correcto	
Conductividad Térmica	W/(m·K)	350	Capacidad para ser Galvanizado	excelente	
Coefficiente de Resistencia Eléctrica**	10 ⁻³ /K	3.2	Capacidad para Estañar en Caliente	excelente	
Coefficiente de Expansión Térmica**	10 ⁻⁶ /K	18.0	Soldadura Blanda	excelente	
Densidad	g/cm ³	8.93	Resistencia a la Soldadura	correcto	
Módulo Elástico	GPa	130	Soldadura por Arco con Gas Inerte	excelente	
Calor Específico	J/(g·K)	0.385	Soldadura Láser	bueno	
Coefficiente de Poisson		0.34			

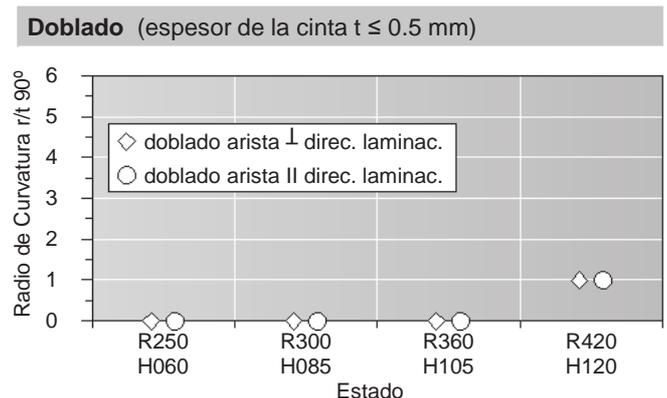
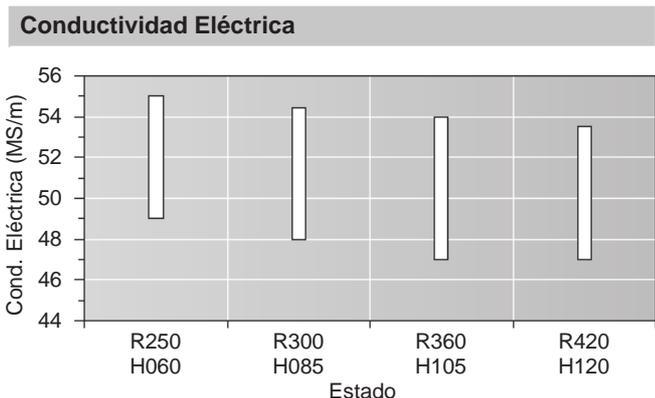
* Valores orientativos condiciones standard

** Entre 0 y 300 °C

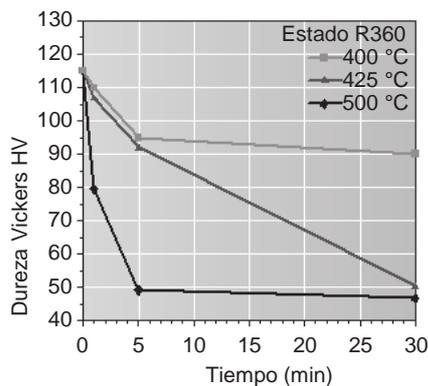
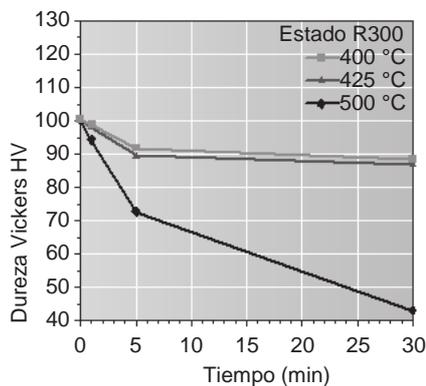
Propiedades Mecánicas					
Estado		R250	R300	R360	R420
Resistencia a la tracción R _m	MPa	250–320	300–370	360–430	420–490
Límite Elástico R _{p0.2}	MPa	≥ 200	≥ 250	≥ 300	≥ 350
Alargamiento A _{50mm}	%	≥ 9	≥ 4	≥ 3	≥ 2

Hay posibilidad de hacer temple intermedios. Se pueden conseguir valores de alargamiento más altos por tratamientos de calor adicionales.

Estado	H060	H085	H105	H120
Dureza HV	60–90	85–110	105–130	120–140

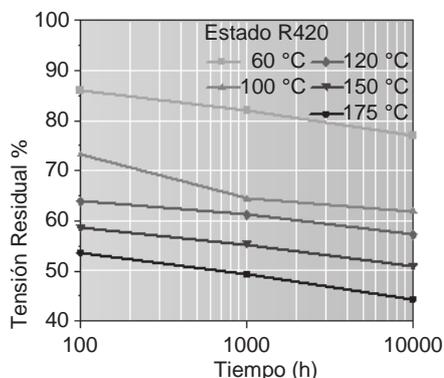


Resistencia al Recocido



Dureza Vickers después del tratamiento (valores típicos)

Disminución de la Tensión



La tensión residual permanece en función de temperatura y tiempo. Medición sobre muestras en estado recocido, ensayos paralelos a la dirección de laminación. Valores extrapolados de acuerdo con F. R. Larson, J. Miller, Trans ASME74 (1952) 765-775. La disminución total de la tensión depende del nivel de esfuerzo aplicado.

Resistencia a la Fatiga

La resistencia a la fatiga se define como la máxima amplitud de tensión que un material resiste durante 10^7 ciclos de carga bajo una carga simétrica alterna, sin romperse. Esto depende del estado probado y es aprox. $\frac{1}{3}$ de la resistencia a la Tracción R_m .

Tipos y Formatos Disponibles

- Bobinas standard con diámetro exterior hasta 1400 mm
- Bobinas transcanadas con un peso de hasta 1.5 t
- Cinta estañada por baño en caliente
- Cintas fresadas

Dimensiones Disponibles

- Espesor de la cinta desde 0.10 mm, espesores más finos bajo consulta
- Ancho de la cinta desde 3 mm, con límite de 10 x espesor de la cinta

wieland-cimsa, S.A.

www.wieland-cimsa.com

División de Productos Laminados

Pol. Can Bernades-Subirà, C/ Berguedà s/n esq. Maresme, 08130 Sta. Perpètua de Mogoda, Barcelona, España.
Ventas-Productos Laminados Tel: 935 446 570 - 75 - 79, Fax: 935 743 836,

Wieland-Werke AG

www.wieland.com

División de Productos Laminados

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, info@wieland.de
Ziegeleiweg 20, 42555 Velbert-Langenberg, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-9270, info@wieland.de
Lantwattenstr. 11, 78007 Villingen-Schwenningen, Germany, Phone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-7108, info@wieland.de

Este folleto es para su información general y no está sujeto a revisión. No se podrá realizar reclamaciones a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave. Los datos proporcionados no son garantía de que el producto es de una calidad determinada y no puede sustituir el asesoramiento de expertos o pruebas propias del cliente.