

# Rechteckdrähte für Reißverschlüsse



# Rechteckdrähte für Reißverschlüsse

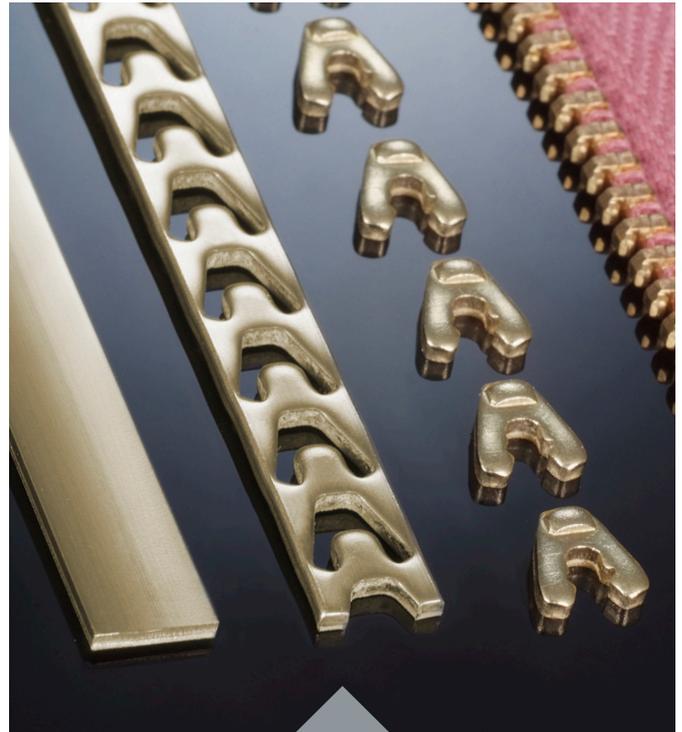
Rechteckdrähte aus dem Hause Wieland weisen hervorragende Verarbeitungseigenschaften auf und finden sich in Reißverschlüssen von Kleidern und Taschen weltbekannter Markenfirmen wieder.

Das Vormaterial für die Flachdrähte erfährt eine Warmumformung, wodurch das Gussgefüge vollständig in ein homogenes Knetgefüge umgewandelt wird. Dies ist die Voraussetzung für gleichmäßig gute Kaltumformbarkeit, die für die korrekte Ausformung der jeweiligen Zähne des Stanzteiles nötig ist.

Der Rechteckdraht weist eine metallisch blanke Oberfläche auf, welche Voraussetzung für möglichst lange Standzeiten der Stanzwerkzeuge ist.

Das glänzende Material lässt sich ausgezeichnet polieren und galvanisch beschichten.

Wieland passt seine Legierungen laufend an die bestehenden und neuen Normen und Richtlinien an. Die unten erwähnten Werkstoffe entsprechen alle der amerikanischen Richtlinie CPSIA, und die für die Textilbranche gängigsten Werkstoffe erfüllen den OEKO-TEX® Standard 100. Dieser kann auf Wunsch explizit auf dem Abnahmeprüfzeugnis bestätigt werden. Entsprechende Zertifikate sind vorhanden.



*Das Bild zeigt den von uns gefertigten Rechteckdraht, die daraus ausgestanzten Zähne sowie den verbleibenden Stanzrest.*

*Die Zähne werden an ein Textilband geheftet und bilden so den Reißverschluss.*

## Werkstoffe

Werkstoff	Wieland-Bezeichnung	Norm-bezeichnung	Farbe	Einhaltung des Standards	Pb-Gehalt [ppm]	Cd-Gehalt [ppm]
Messing	M16	CuZn15	Rotgold	OEKO-TEX® Standard 100 Produktklasse I	< 90	< 40
	M34	CuZn30	Gold	OEKO-TEX® Standard 100 Produktklasse I*	< 90	< 40
Neusilber	N22	CuNi12Zn24	Silber	CPSIA	< 100	< 100
	N29	CuNi18Zn20	Silber	CPSIA	< 100	< 100
Bronze	B09	CuSn8	Rotbraun antik			

1 ppm = 0,0001 %

\* Zertifikat kann auf Wunsch erstellt werden.

## Lieferbare Abmessungen und mechanische Kennwerte

Werkstoff	Breite [mm]	Dicke [mm]	Zustand viertelhart		A10 [%]	HV10
			$R_m$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ] Richtwert		
M16	2-9	0,4-1,5	400-500	420	> 2	120-150
M34			410-510	430	> 2	130-160
N22		0,4-2,5	480-580	460	> 5	140-170
N29			500-600	480	> 5	150-190
B09		0,4-2,5	400-500	300	> 35	110-140

Andere Abmessungen und Zustände sowie Kombination Breite/Dicke > 10:1 auf Anfrage.

## Spulenarten und -abmessungen

Spulenart	Ringaußen- durchmesser [mm]	Ringinnen- durchmesser [mm]	Ringbreite [mm]	Ringgewicht [kg]
kernlos	400-600	300	80-200	25-250
Holzspule S40A mit Bohrung 124 mm	560	320	440	250
	630	320	480	500
	800	400	535	1.000
kleine Kunststoffspule S35A	560	355	380	200-250
große Kunststoffspule S35B	630	400	380	350-400



kernlose Spule



Holzspule auf Palette



Kunststoffspule

**wieland**

Wieland-Werke AG | Graf-Arco-Straße 36 | 89079 Ulm | Deutschland  
info@wieland.com | wieland.com

Diese Drucksache unterliegt keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für ihre inhaltliche Richtigkeit keine Haftung.  
Die Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert und ersetzen keine Beratung durch unsere Experten.