

# Werkstoffdatenblatt

## AA-2033 LF

Entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien RoHS 2018/740/EU und Altfahrzeuge 2000/53/EU

### 1 ) chemische Zusammensetzung [in % der Masse, Rest Al]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Cr	Ti	Bi	Zn	Andere
<b>min.</b>	0,10	-	2,20	0,40	0,20	-	-	-	0,05	-	0,05 – 0,15
<b>max.</b>	1,20	0,70	2,70	1,00	0,60	0,15	0,15	0,10	0,80	0,50	

### 2 ) mechanische Eigenschaften

Werkstoff- zustand	Maße in mm		R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A%	HBW
	D <sup>a</sup>					typ. Wert
<b>T3</b>	≤30		370	240	7	100
<b>T3</b>	30 < D ≤ 80		340	220	7	100
<b>T351</b>	≤80		370	240	5	100
<b>T8</b>	≤80		370	270	8	100
<b>T6</b>	≤80		370	250	8	100
<b>T6</b>	80 < D ≤ 250		340	220	8	100

D<sup>a</sup> = Durchmesser von Rundstangen / S<sup>b</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen - / c Die Eigenschaften dürfen durch Abschrecken an der Presse erzielt werden.

Klassifizierung: 1 = ausgezeichnet, 2 = gut, 3 = akzeptabel, 4 = nicht empfohlen

Eigenschaften		
	T3 / T6	T8
Bearbeitbarkeit	1	1
Schutzeloxierung	3	3
Dekorative Eloxierung	3	3
Hartanodisierung	3	3
Beständigkeit gg. Atmosphärische	3	3
Beständigkeit gg. Meereskorrosion	4	4
MIG-TIG Schweißbarkeit	4	4
FSW – Reibschweißen	2	2
Lötschweißbarkeit	4	4
Plastische Umformung bei Kälte	3	3
Plastische Umformung bei Wärme	3	3

Irrtümer und Änderungen vorbehalten/Dokument Unterliegt nicht dem Änderungsdienst