

# Werkstoffdatenblatt

## EN AW-2014A [EN AW-Al Cu4SiMg]

Entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien RoHS 2011/65/EU und Altfahrzeuge 2000/53/EG

### 1 ) chemische Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 [in % der Masse, Rest Al]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bemerkung	zus
<b>min.</b>	0,50	-	3,9	0,40	0,20	-	-	-	-	-	-
<b>max.</b>	0,9	0,50	5,0	1,2	0,8	0,10	0,10	0,25	0,15	0,20 Zr + Ti	0,15

### 2 ) mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gezogen / DIN EN 755-2 gepresst

Werkstoff- zustand	Maße in mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A%	A <sub>50mm</sub> %	HBW
	D <sup>a</sup>	S <sup>b</sup>	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
<b>T3</b>	≤80	≤80	380	-	290	-	8	6	110
<b>T6</b>	≤80	≤80	450	-	380	-	8	6	140
<b>T6</b>	≤25	≤25	415	-	370	-	6	5	140
	25<D≤75	25<S≤75	460	-	415	-	7	-	140
	75<D≤150	75<S≤150	465	-	420	-	7	-	140
	150<D≤200	150<S≤200	430	-	350	-	6	-	140
	200<D≤250	200<S≤250	420	-	320	-	5	-	140

D<sup>a</sup> = Durchmesser von Rundstangen / S<sup>b</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen / c Die Eigenschaften dürfen durch Abschrecken an der Presse erzielt werden.

Klassifizierung: 1=sehr gut / 6=ungenügend

Physikalische Eigenschaften		Allgemeine Eigenschaften			
Dichte g/cm <sup>3</sup>	2,80	<b>Korrosionsbeständigkeit gegen</b>	3	<b>Oberflächenbehandlung</b>	
Elastizitätsmodul MPa	73000				
Wärmeleitfähigkeit W/(m K)	140-200	Witterung	4	Schutzanodisieren	
Wärmeausdehnung (20-100 °) 10 <sup>-6</sup> /K	22,8	Meerwasser		Anodisieren dekorativ	
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	21-24	<b>Lötbarkeit:</b>	6	Anstrich/Beschichten	
				Hartlöten mit Flussmittel	6
				Hartlöten ohne Flussmittel	6
				Reiblöten	3
		Weichlöten mit Flussmittel	6		
Schweißbarkeit		Zerspanungseigenschaften			
Gas-	6	weichgeglüht		4	
WIG-	6	kaltverfestigt		-	
MIG-	6	ausgehärtet		-	
Widerstandsschweißen	2	Schnittgeschwindigkeit v=m/min		2	
		Spanform		-	

Irrtümer und Änderungen vorbehalten/Dokument unterliegt nicht dem Änderungsdienst