

Werkstoffdatenblatt

AA 6064A Pb max. 0,4 % bleiarmer Automatenqualität

Entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien RoHS 2011/65/EU und Altfahrzeuge 2000/53/EG

1) chemische Zusammensetzung [in % der Masse, Rest Al]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	zus
min.	0,40	-	0,15	-	0,8	0,04	-	-	-	0,40	0,20	-
max.	0,8	0,7	0,40	0,15	1,2	0,14	-	0,25	0,15	0,8	0,40	0,15

2) mechanische Eigenschaften

Werkstoff- zustand	Maße in mm		R _m Mpa		R _{p0,2}		A% min.	A _{5mm} %	HBW
	D ^a	S ^b	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
T6	≤80	-	290	-	240	-	-	10	k.A.
T8	≤50	-	345	-	315	-	-	4	k.A.
T9	≤28	-	360	-	330	-	-	4	k.A.
T6	≤200	-	260	-	240	-	-	10	k.A.

D^a = Durchmesser von Rundstangen / S^b = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen /

Klassifizierung: 1=sehr gut / 6=ungenügend

Physikalische Eigenschaften		Allgemeine Eigenschaften
Dichte g/cm ³	2,75	<ul style="list-style-type: none"> Gute Zerspanbarkeit mit kurzer Spanbildung und begrenztem Werkzeugverschleiß (ähnlich wie AA6012 und AA6262) Mechanische Eigenschaften vergleichbar mit AA6012 u. AA6262 Gute mechanische Eigenschaften, höchste Festigkeit im Zustand T9, niedrige Restspannungen im Zustand T8 und T6 Glatte Oberfläche nach dem Zerspanen, Schleifen und Polieren Gut eloxier- und hartcoatierbar (vergleichbar mit AA6061 und AA6262) Guter Korrosionswiderstand (vergleichbar mit AA6061 und AA6262) Teile mit eloxierter Oberfläche können Bremsflüssigkeit mit Wasser bei hohen Temperaturen ausgesetzt werden.
Elastizitätsmodul MPa	70000	
Wärmeleitfähigkeit W/(m K)	170-220	
Wärmeausdehnung (20-100 °) 10 ⁻⁶ /K	23,4	
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	24-32	
Anwendungsbereich		
<ul style="list-style-type: none"> Herstellung von Drehteilen auf Mehrspindlerautomaten mit besserem Korrosionswiderstand als AA2011 AA6064A ist eine umweltfreundlichere Alternative für Automatenlegierungen AA6262/AA6012 und AA6018. 		

Irrtümer und Änderungen vorbehalten/Dokument unterliegt nicht dem Änderungsdienst