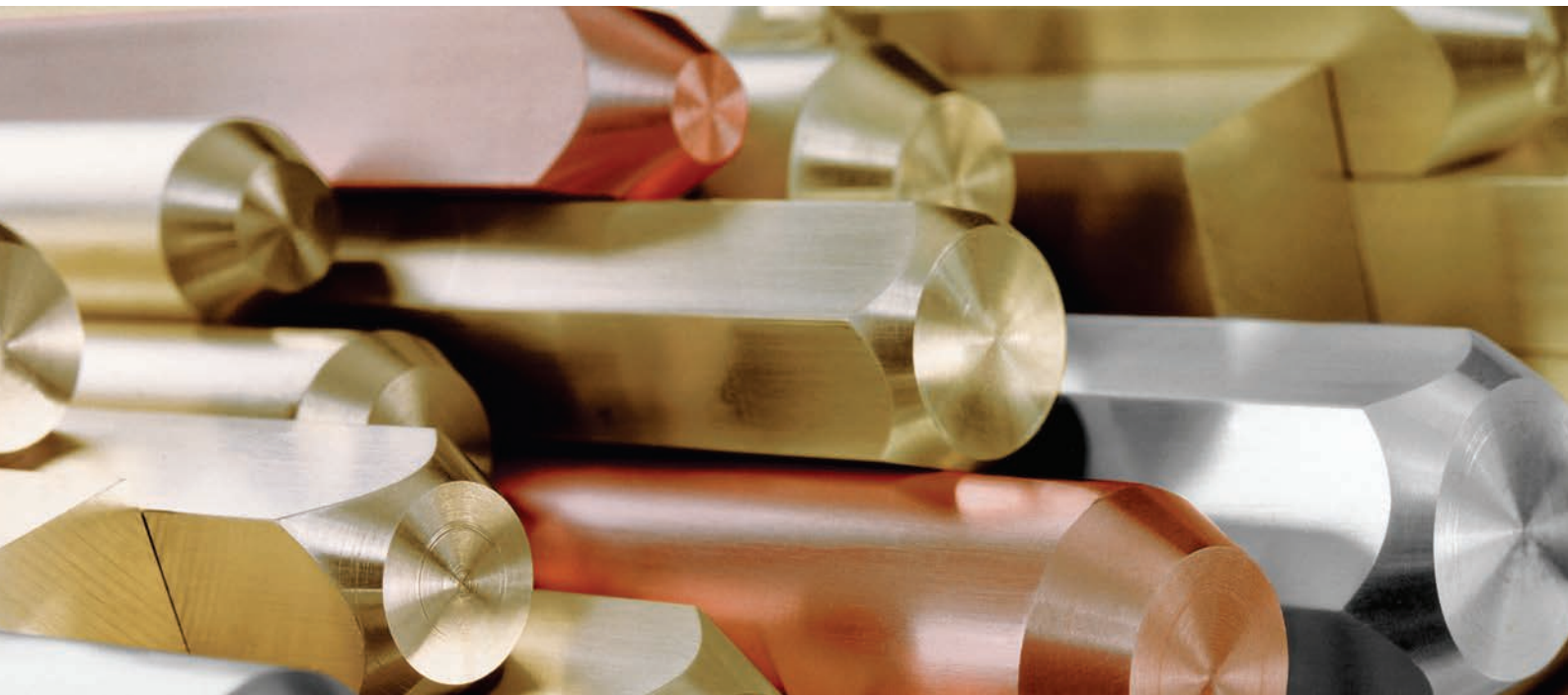


Kupfer- | Messingstangen
Lagerprogramm
2019



Kupferstangen

● Kupfer CU-ETP **CERTEC**[®] Rundstangen EN 13601, DIN 1782

Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
20	2,80	gezogen (D)	EN13601	4000-4400	gesägt
25	4,37	gezogen (D)	EN13601	4000-4400	gesägt
30	6,29	gezogen (D)	EN13601	4000-4400	gesägt
35	8,56	gezogen (D)	EN13601	4000-4400	gesägt
40	11,18	gezogen (D)	EN13601	4000-4400	gesägt
50	17,48	gezogen (D)	EN13601	4000-4400	gesägt
60	25,16	gepresst	DIN1782	4000-4400	gesägt
70	34,25	gepresst	DIN1782	4000-4400	gesägt
80	44,74	gepresst	DIN1782	4000-4400	gesägt
90	56,62	gepresst	DIN1782	4000-4400	gesägt
100	69,90	gepresst	DIN1782	4000-4400	gesägt

Verpackung in Bunden von ca. 500 kg

■ Kupfer CU-ETP **CERTEC**[®] Vierkantstangen EN 13601

Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
20	3,56	R250	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt
25	5,56	R250	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt
30	8,01	R250	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt
40	14,24	R230	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt
50	22,25	R230	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt
60	32,04	gezogen(D)	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt
80	56,96	gezogen(D)	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt
100	89,00	gezogen(D)	EN13601	Fabrikationslänge	gesägt

Verpackung in Bunden von ca. 500 kg

Kupferstangen

■ Kupfer CU-ETP **CERTEC**[®] Rechteckstangen mit scharfen Kanten EN 13601

Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
20 x 3	0,53	gezogen(D)	EN13601	4000-4200	gesägt
25 x 3	0,67	gezogen(D)	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 3	0,80	gezogen(D)	EN13601	4000-4200	gesägt
20 x 4	0,71	gezogen(D)	EN13601	4000-4200	gesägt
25 x 4	0,89	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 4	1,07	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 4	1,42	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
12 x 5	0,53	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
25 x 5	1,11	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 5	1,34	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 5	1,78	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 5	2,23	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 5	2,67	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 5	3,56	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
20 x 6	1,07	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
25 x 6	1,34	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 6	1,60	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 6	2,14	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 6	2,67	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 6	4,27	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 8	2,14	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 8	2,85	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 8	3,56	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 8	4,27	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 8	5,70	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 10	2,67	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 10	3,56	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 10	4,45	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 10	5,34	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 10	7,12	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
100 x 10	8,90	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
120 x 10	10,68	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
150 x 10	13,35	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
160 x 10	14,24	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
200 x 10	17,80	R250	EN13601	4000-4200	gesägt

Verpackung in Bunden von ca. 500 kg

Kupferstangen

■ Kupfer CU-ETP **CERTEC**[®] Rechteckstangen mit scharfen Kanten EN 13601

Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
40 x 12	4,27	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 12	5,34	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 12	8,54	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 15	5,34	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 15	6,68	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 15	8,01	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
100 x 15	13,35	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
120 x 15	16,02	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 20	7,12	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
45 x 20	8,01	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 20	8,90	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 20	10,68	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 20	14,24	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
100 x 20	17,80	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
120 x 20	21,36	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 25	8,90	R230	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 30	16,02	R230	EN13601	4000-4200	gesägt

Verpackung in Bunden von ca. 500 kg

Kupferstangen

Kupfer CU-ETP **CERTEC**[®] Rechteckstangen mit gerundeten Kanten EN 13601

Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
20 x 5	0,89	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 5	1,34	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 5	1,78	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 5	2,23	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 5	2,67	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
25 x 6	1,34	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 6	1,60	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 6	2,14	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 6	3,20	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
20 x 10	1,78	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
30 x 10	2,67	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
40 x 10	3,56	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
50 x 10	4,45	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
60 x 10	5,34	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 10	7,12	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
100 x 10	8,90	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
120 x 10	10,68	R250	EN13601	4000-4200	gesägt
80 x 15	10,68	R230	EN13601	4000-4200	gesägt

Verpackung in Bunden von ca. 500 kg

● Wieland Z33 / MS58 CuZn39Pb3
Rundstangen gezogen
Präzisionsstange W5000, EN 12164



Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
2,0	0,03	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
2,5	0,04	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
3,0	0,06	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
3,5	0,08	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
4,0	0,11	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
4,5	0,14	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
5,0	0,17	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
5,5	0,20	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
6,0	0,24	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
6,5	0,28	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
7,0	0,33	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
7,5	0,38	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
8,0	0,43	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
8,5	0,48	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
9,0	0,54	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
9,5	0,60	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
10,0	0,67	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
10,5	0,74	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
11,0	0,81	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
11,5	0,89	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
12,0	0,96	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
12,5	1,04	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
13,0	1,13	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
13,5	1,22	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
14,0	1,31	R500	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
14,5	1,40	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
15,0	1,50	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
15,5	1,61	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
16,0	1,71	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
16,5	1,82	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
17,0	1,93	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
17,5	2,05	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
18,0	2,16	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
18,5	2,23	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
19,0	2,41	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
19,5	2,54	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
20,0	2,67	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
20,5	2,81	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
21,0	2,94	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
22,0	3,23	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
22,5	3,38	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
23,0	3,55	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt

● **Wieland Z33 / MS58 CuZn39Pb3**
 Rundstangen gezogen
 Präzisionsstange W5000, EN 12164



Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
24,0	3,84	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
25,0	4,16	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
26,0	4,51	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
27,0	4,88	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
28,0	5,23	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
29,0	5,60	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
30,0	6,01	R430	h8	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
31,0	6,43	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
32,0	6,84	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
33,0	7,28	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
34,0	7,72	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
35,0	8,19	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
36,0	8,65	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
37,0	9,15	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
38,0	9,64	R430	h9	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
39,0	10,16	R430	h10	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
40,0	10,69	R430	h10	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
42,0	11,78	R430	h10	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
44,0	12,92	R430	h10	3000 +/- 30	beidseitig angefast
45,0	13,52	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
46,0	14,13	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
48,0	15,38	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
50,0	16,69	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
52,0	18,05	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
55,0	20,19	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
56,0	20,94	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
58,0	22,46	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
60,0	24,03	R430	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
65,0	28,21	R360	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
70,0	32,71	R360	h11	3000 +/- 30	beidseitig angefast
75,0	37,55	R360	h11	3000 +/- 30	beidseitig gesägt
80,0	42,73	R360	h11	3000 +/- 30	beidseitig gesägt

≤ 5,0 mm

≥ 5,5 - 10,0 mm

≤ 10,0 mm

Verpackung in Holzkisten von ca. 250 kg

Verpackung in Holzkisten von ca. 500 kg

Verpackung in Bunden von ca. 500 kg

Messingstangen

● Wieland Z33 /MS58 CuZn39Pb3 Rundstangen gepresst EN 12164

Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
85,0	48,23	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
90,0	54,08	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
95,0	60,25	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
100,0	66,76	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
105,0	73,56	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
110,0	80,74	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
115,0	88,24	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
120,0	96,08	gepresst	+/- 1,2	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
125,0	104,25	gepresst	+/- 1,5	ca.2000 - 3000	beidseitig gesägt
130,0	112,77	gepresst	+/- 1,5	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
140,0	130,78	gepresst	+/- 1,5	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
150,0	150,13	gepresst	+/- 1,5	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
160,0	170,82	gepresst	+/- 1,5	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
170,0	192,84	gepresst	+/- 2,0	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
180,0	216,90	gepresst	+/- 2,0	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
200,0	266,90	gepresst	+/- 2,0	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
210,0	294,26	gepresst	+/- 2,0	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
225,0	337,80	gepresst	+/- 2,7	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt
250,0	417,03	gepresst	+/- 2,7	ca.600 - 1500	beidseitig gesägt

Verpackung in Bunden von ca. 500 kg



Wieland Z33 / MS58 CuZn39Pb3

Sechskantstangen gezogen

Präzisionsstange W5006, EN 12164



Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
4,0	0,12	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
4,5	0,15	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
5,0	0,18	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
5,5	0,22	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
6,0	0,27	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
7,0	0,36	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
8,0	0,47	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
9,0	0,60	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
10,0	0,74	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
11,0	0,89	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
12,0	1,06	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
13,0	1,24	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
14,0	1,44	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
15,0	1,66	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
16,0	1,88	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
17,0	2,13	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / gesägt
18,0	2,38	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / gesägt
19,0	2,66	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
20,0	2,94	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
21,0	3,26	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
22,0	3,56	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
23,0	3,89	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
24,0	4,24	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
25,0	4,60	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
27,0	5,37	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
30,0	6,62	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / gesägt
32,0	7,54	R430	+0 / -0,16	3000 +/- 30	angefast / gesägt
36,0	9,54	M	+0 / -0,16	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
38,0	10,63	M	+0 / -0,16	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
41,0	12,37	M	+0 / -0,16	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
46,0	15,58	M*	+0 / -0,16	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
50,0	18,40	M*	+0 / -0,16	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
55,0	22,27	M*	+0 / -0,19	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
60,0	26,50	M*	+0 / -0,19	3000 +/- 100	beidseitig gesägt

M* thermisch entspannt

≤ 5,0 mm Verpackung in Holzkisten von ca. 250 kg
 ≥ 5,5 - 10,0 mm Verpackung in Holzkisten von ca. 500 kg
 ≤ 10,0 mm Verpackung in Bündeln von ca. 500 kg

Messingstangen

■ Wieland Z33 / MS58 CuZn39Pb3 Vierkantstangen gezogen EN 12164

Abmessung / mm	Gewicht kg/m	Zustand	Toleranz	Länge / mm	Enden
4 x 4	0,14	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
5 x 5	0,21	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
6 x 6	0,31	R500	+0 / -0,08	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
7 x 7	0,42	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
8 x 8	0,54	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
9 x 9	0,69	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
10 x 10	0,85	R500	+0 / -0,09	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
11 x 11	1,03	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
12 x 12	1,22	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
14 x 14	1,67	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
15 x 15	1,91	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
16 x 16	2,18	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
18 x 18	2,76	R430	+0 / -0,11	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
20 x 20	3,40	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
22 x 22	4,11	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 30	angefast / angespitzt
25 x 25	5,31	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 50	angefast / angespitzt
30 x 30	7,65	R430	+0 / -0,13	3000 +/- 50	angefast / angespitzt
40 x 40	13,60	M*	+0 / -0,16	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
50 x 50	21,25	M*	+0 / -0,16	3000 +/- 100	beidseitig gesägt
60 x 60	30,60	M*	+0 / -0,19	3000 +/- 100	beidseitig gesägt

M* thermisch entspannt

≤ 5,0 mm	Verpackung in Holzkisten von ca. 250 kg
≥ 5,5 - 10,0 mm	Verpackung in Holzkisten von ca. 500 kg
≤ 10,0 mm	Verpackung in Bündeln von ca. 500 kg

Messingstangen

Auf Anfrage lieferbar

Wieland Z21 Messing CuZn38Pb2

Zerspanungsmessing

Wieland-Z21 ist ein Zerspanungsmessing, das die gegensätzlichen Werkstoffeigenschaften der Span- und Kaltumformbarkeit in vorbildlicher Weise vereint. Dieser Werkstoff hat sich daher als Standardlegierung zur Zerspannung und Kaltumformung branchenübergreifend in der Industrie etabliert und wird in einigen Abmessungen lagerhaltig geführt.

Wieland SW1 Sondermessing CuZn21Si3P

Bleiarms Sondermessing



Wieland-SW1 ist gemäß ELV und RoHs ein Pb-armes, hochbelastbares Sondermessing mit guter Korrosionsbeständigkeit sowie sehr guter Zerspanbarkeit. Der Werkstoff eignet sich für die Herstellung von Dreh- und Gesenkschmiedeteilen. ECOBRASS ist sowohl in Zerspanungsqualität als auch in Warmpressqualität erhältlich. Der Werkstoff erfüllt die Anforderungen an die Entzinkungsbeständigkeit nach ISO 6509. Trinkwasserhygienisch geeigneter Werkstoff gemäß UBA-Liste.

Wieland N31 Neusilber CuNi7Zn39Pb3Mn2

Neusilber (bleihaltig)

Wieland-N31 ist ein sehr gut spanbares Neusilber, mit dem hohe Festigkeitswerte erreicht werden können. Wegen der guten Warmumformbarkeit können komplexe Halbzeugformen bereits beim Strangpressen realisiert werden. Die Farbe ist silberhell, mit einer gelblichen Nuance. Wieland-N31 eignet sich sehr gut für die Herstellung einer großen Vielfalt von Profilen, Präzisionsdreh- und Warmpressteilen, mit Anforderungen an höhere Festigkeiten und einer höheren Korrosionsbeständigkeit, als bei Messinglegierungen.

Wieland N37 Neusilber CuNi18Zn19Pb1

Neusilber (bleihaltig)

Wieland-N37 ist ein spanbares Neusilber, das eine silberhelle Farbe aufweist und gut anlaufbeständig ist. Der Werkstoff eignet sich gut für die kombinierte Anwendung spanabhebender Bearbeitung und Kaltumformung. Mit dieser Legierung lassen sich hohe Festigkeiten einstellen. Charakteristisch für Neusilber ist die gute Temperaturbeständigkeit, wie sie bei Verbindungsarbeiten (Schweißen, Löten) notwendig ist. Wieland-N37 wird vor allem in der Brillenindustrie (Scharniere) eingesetzt.

Allgemeine Lieferbedingungen siehe www.wieland-moellersdorf.at

wieland moellersdorf

Wieland Moellersdorf Ges.m.b.H. | Lützowgasse 12-14 | 1140 Wien | Austria
Tel. +43 1 910 86 0 | office@wieland-moellersdorf.at | wieland-moellersdorf.at