

Wieland K65: Wirtschaftlichkeit und Ressourcen im Blick

Das K65-System der Ulmer Wieland Werke AG ist optimiert für die speziellen Anforderungen von CO₂-Kälte-Installationen in der Nahrungsmittelversorgung. Eine Beobachtung des Markts durch Wieland hat nun ergeben, dass in diesem Bereich die Nachfrage nach Rohren mit einer Druckbeständigkeit von 80 sowie 120 bar besonders hoch ist. Aus diesem Grund bietet der führende Halbzeughersteller ab sofort wieder Rohre für diese Druckstufen ab Lager an.

Für Wieland-Kunden bedeutet dies: Sie erhalten ohne lange Lieferzeiten weiterhin ein maßgeschneidertes Rohr und bezahlen dafür nur, was wirklich benötigt wird. Dies führt nicht nur zu einer Vermeidung von überdimensionierten Materialien und schont Ressourcen, sondern erhöht insbesondere die Wirtschaftlichkeit. „Sowohl für die Druckstufe 80 bar – die üblicherweise auf der Niederdruckseite Verwendung findet – als auch für die Druckstufe 120 bar, steigt die Nachfrage kontinuierlich“, erklärt Christine Flasch, Verkaufsleiterin Kupferrohre bei Wieland. „Da wir unser Angebot an den Anforderungen des Marktes ausrichten, ist es nur eine logische Konsequenz, diese Installationsrohre ab Lager vorzuhalten.“

In ökologisch orientierten Anlagenkonzepten der Kältetechnik hat sich in den letzten Jahren das natürliche Kältemittel CO₂ R744 durchgesetzt. Um einen effizienten Betrieb von CO₂-Anlagen zu gewährleisten, sind gegenüber konventionellen Kältemitteln höhere Betriebsdrücke erforderlich – abhängig vom Anlagendesign typischerweise zwischen 80 und 130 bar. Da sich die Systemlösung K65, bestehend aus Kupferrohren und passenden Fittings, durch hohe Druckbeständigkeit auszeichnet, ist sie prädestiniert für Hochdruck-Anwendungen wie gewerbliche Kälteanlagen für die Kühlung von Lebensmitteln. Dazu trägt ebenfalls eine deutlich höhere

Pressemitteilung

Wärmeleitfähigkeit des Kupfers im Vergleich zu Edelstahl oder Aluminium bei.

Bildmaterial



Das K65-System ist für die speziellen Anforderungen von CO₂-Kälte-Installationen in der Nahrungsmittelversorgung optimiert.

Über Wieland

Wieland ist ein weltweit führender Anbieter von Halbfabrikaten aus Kupfer und Kupferlegierungen. Mit einem globalen Netz aus Produktionsstätten, Service- und Handelshäusern bietet das Unternehmen ein breites Produkt-, Technologie- und Serviceportfolio. Vom Prototyp bis zur Serienfertigung entwickelt Wieland Lösungen für Automotive, Elektronik, Kälte- und Klimatechnik und weitere Branchen. Durch hochleistungsfähige Kupferwerkstoffe treibt Wieland den Erfolg seiner B2B-Kunden in Zukunftsfeldern wie Elektromobilität, Konnektivität oder Urbanisierung voran. Hohe technische Kompetenz, kundenorientiertes Denken und Nachhaltigkeit bestimmen das Handeln und begründen seit 1820 den Erfolg des Unternehmens.

Wieland kompakt

Hauptsitz

Graf-Arco-Straße 36 | 89079 Ulm | Germany

Fakten

Pressemitteilung

*1820 in Ulm, Germany | Absatz: ca. 743 kt | Umsatz: ca. 4,5 Mrd. €
| Mitarbeiter ca. 9.000 [pro forma Ergebnis GJ 2018/19 inklusive Global Brass and
Copper]

Vorstand

Dr. Erwin Mayr, CEO | Ulrich Altstetter, CTO | Dr. Jörg Nübling, CFO

Vorsitzender des Aufsichtsrats

Fritz-Jürgen Heckmann

Für weitere Informationen, kontaktieren Sie bitte

Press'n'Relations GmbH

Désirée Müller

Magirusstraße 33 | 89077 Ulm | Germany

P +49 731 96287-32 | dmt@press-n-relations.de

press-n-relations.de

Wieland Group | Marketing & Communications

Barbara Schüssler | Head of Communications & PR

Graf-Arco-Straße 36 | 89079 Ulm | Germany

P +49 731 944 2147 | barbara.schuessler@wieland.com

wieland.com