

# Werkstoffdatenblatt

## CuCr1Zn (CW106C)

1 ) chemische Zusammensetzung nach DIN EN 12163 [in % der Masse]

%	Cu	Al	Cr	Co	Fe	Ni	Pb	Si	Zr	Sonstige
<b>min.</b>	Rest	-	0,5	-	-	-	-	-	0,03	-
<b>max.</b>	-	-	1,2	-	0,08	-	-	0,1	0,3	0,2

2 ) mechanische Eigenschaften nach DIN EN 12163

Werkstoff- zustand	Maße in mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A%	HB
	D <sup>a</sup>	S <sup>b</sup>	min.	max.	min.	max.	min.	typ. Wert
<b>R370</b>	50<D≤100	25<S≤100	370	-	250	-	16	-
<b>R430</b>	30<-D≤50	10<S≤25	430	-	350	-	10	-
<b>R470</b>	4<-D≤30	-	470	-	420	-	8	-

D<sup>a</sup> = Durchmesser von Rundstangen / S<sup>b</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen / c Die Eigenschaften dürfen durch Abschrecken an der Presse erzielt werden.

Physikalische Eigenschaften		Verarbeitungseigenschaften	
Dichte g/cm <sup>3</sup>	8,9	Zerspanbarkeit	schlecht
Elastizitätsmodul kN/mm <sup>2</sup>	120	Kaltumformbarkeit	schlecht
Wärmeleitfähigkeit W/(m K)	322	Warmumformbarkeit	gut
Wärmeausdehnung (20-100 °)	17		
10 <sup>-6</sup> /K			
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	46		
Allgemeine Eigenschaften			
Bei mittleren Festigkeitswerten sehr hohe elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Hohe Entfestigungstemperatur. Elektroden für das Widerstandsschweißen.			

Irrtümer und Änderungen vorbehalten / Dokument unterliegt nicht dem Änderungsdienst