

Werkstoffdatenblatt

EN AW-6262A [AlMg1SiSn] bleifreie Automatenqualität

Entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien RoHS 2011/65/EU und Altfahrzeuge 2000/53/EG

1) chemische Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 [in % der Masse, Rest Al]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Sn	einz.	zus
min.	0,40	-	0,15	-	0,8	0,04	-	-	0,40	0,40	-	-
max.	0,8	0,7	0,40	0,15	1,2	0,14	0,25	0,10	0,9	1,0	0,05	0,15

2) mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gezogen / DIN EN 755-2 gepresst

Werkstoff- zustand	Maße in mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A% min.	A _{50mm} %	HBW
	D ^a	S ^b	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
T6^c	≤ 220	≤ 85	290	-	240	-	10	8	-
T8^c	≤ 120	≤ 85	345	-	315	-	4	3	-
T9^c	≤ 120	≤ 85	360	-	330	-	4	3	-

D^a = Durchmesser von Rundstangen / S^b = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen / c Die Eigenschaften dürfen durch Abschrecken an der Presse erzielt werden.

Klassifizierung: 1=sehr gut / 6=ungenügend

Physikalische Eigenschaften		Allgemeine Eigenschaften	
Dichte in g/cm ³	2,72	Mechanische Eigenschaften vergleichbar mit AA6262	
Elastizitätsmodul MPa	69000	Höchstfestigkeit im Zustand T9.	
Wärmeleitfähigkeit (25°) W/mK	172	Niedrige Restspannungen im Zustand T8 und T6.	
Wärmeausdehnung (20-100°) ± µm/mK	23,4	Glatte Oberfläche nach dem Zerspanen, Schleifen und/oder Polieren.	
Elektrische Leitfähigkeit (20°C) MS/m	26	Gute Hartcoaterbarkeit (vergleichbar mit AA6061)	
		Guter Korrosionswiderstand.	
Schweißbarkeit		Zerspanungseigenschaften	
Gas-	6	Ausgezeichnete Zerspanbarkeit mit kurzer	
WIG-	6	Spanbildung und begrenztem Werkzeugverschleiß	
MIG-	6		
Widerstandsschweißen	6		

Irrtümer und Änderungen vorbehalten/Dokument unterliegt nicht dem Änderungsdienst